

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 01170

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΡΥΜΟΥΛΚΟΥΜΕΝΟ ΚΙΝΗΤΟ ΜΑΓΕΙΡΕΙΟ ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ - ΚΜΕ

13 ΑΠΡΙΛΙΟΥ 2021

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	5
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	5
4.1 Ορισμός Υλικού	5
4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων	5
4.3 Δυνατότητα Συντήρησης	5
4.4 Περιβάλλον Λειτουργίας	6
4.5 Σχεδιασμός και Κατασκευή	6
4.6 Υλικά/Εξαρτήματα	9
4.7 Απαιτήσεις Νομοθεσίας	9
4.8 Επισήμανση Υλικού	10
4.9 Χρωματισμός/Βαφή	10
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	10
5.1 Συσκευασία	10
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΦΟΔΙΩΝ	10
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	10
6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	11
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	12
7.1 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας	12
7.2 Εκπαίδευση	13
7.3 Βιβλιογραφία	14
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	14
9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	15
10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	15
11. ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι	I-1
12. ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα προδιαγραφή αφορά στις απαιτήσεις για την προμήθεια ρυμουλκούμενου κινητού μαγειρείου εκστρατείας - ΚΜΕ που θα χρησιμοποιηθεί για την κάλυψη των αναγκών της Υπηρεσίας.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 178/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 28ης Ιανουαρίου 2002 για τον καθορισμό των γενικών αρχών και απαιτήσεων της νομοθεσίας για τα τρόφιμα, για την ίδρυση της Ευρωπαϊκής Αρχής για την Ασφάλεια των Τροφίμων και τον καθορισμό διαδικασιών σε θέματα ασφαλείας των τροφίμων, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 852/2004 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 29ης Απριλίου 2004 για την υγιεινή των τροφίμων, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3. Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 2018/858 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 30ης Μαΐου 2018 για την έγκριση και την εποπτεία της αγοράς μηχανοκίνητων οχημάτων και των ρυμουλκούμενων τους και των συστημάτων, κατασκευαστικών στοιχείων και χωριστών τεχνικών μονάδων που προορίζονται για τα οχήματα αυτά, για την τροποποίηση των κανονισμών (ΕΚ) αριθ. 715/2007 και (ΕΚ) αριθ. 595/2009 και για την κατάργηση της οδηγίας 2007/46/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.4. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής, της 28ης Νοεμβρίου 2008, για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά την αναθεώρηση του CPV, όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν.

2.5. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 661/2009 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 13ης Ιουλίου 2009 για τις απαιτήσεις έγκρισης τύπου και γενικής ασφαλείας των μηχανοκίνητων οχημάτων και των ρυμουλκούμενων τους, και των συστημάτων, κατασκευαστικών στοιχείων και χωριστών τεχνικών μονάδων που προορίζονται για τα οχήματα αυτά, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.6. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1935/2004 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Οκτωβρίου 2004 σχετικά με τα υλικά και αντικείμενα που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα και με την κατάργηση των οδηγιών 80/590/ΕΟΚ και 89/109/ΕΟΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.7. Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1230/2012 της Επιτροπής, της 12ης Δεκεμβρίου 2012, «για την εφαρμογή του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 661/2009 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου όσον αφορά τις απαιτήσεις έγκρισης τύπου σχετικά με τη μάζα και τις διαστάσεις των μηχανοκίνητων οχημάτων και των ρυμουλκούμενων τους και για την τροποποίηση της οδηγίας 2007/46/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου».

2.8. Κανονισμός (ΟΗΕ) ECER13. «Κανονισμός αριθ. 13 της Οικονομικής Επιτροπής των Ηνωμένων Εθνών για την Ευρώπη (ΟΕΕ/ΗΕ) — Ενιαίες διατάξεις σχετικά με την έγκριση οχημάτων των κατηγοριών M, N και O όσον αφορά την πέδηση [2016/194]».

2.9. Ν. 2696/1999 (ΦΕΚ 57/Α/23.03.1999). Κύρωση του Κώδικα Οδικής Κυκλοφορίας, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.10. Π.Δ. 1161/1977 (ΦΕΚ 380/Α/14.12.1977) «Περί των μεγίστων ορίων διαστάσεων και βαρών των αυτοκινήτων οχημάτων, αρθρωτών οχημάτων, ρυμουλκούμενων από αυτοκινήτων και συρμών», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.11. Π.Δ. 77/98 (ΦΕΚ Α' 71/07-04-98) Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς τις διατάξεις της οδηγίας 96/53/ΕΚ του Συμβουλίου της 25ης Ιουλίου 1996 "σχετικά με τον καθορισμό, για ορισμένα οδικά οχήματα που κυκλοφορούν στην Κοινότητα, των μέγιστων επιτρεπόμενων διαστάσεων στις εθνικές και διεθνείς μεταφορές και των μέγιστων επιτρεπόμενων βαρών στις διεθνείς μεταφορές, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.12. Κ.Υ.Α. 29949/1841/2009 (ΦΕΚ 2112/Β/29.9.2009) «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς τις διατάξεις της Οδηγίας 2007/46/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5.9.2007 για τη θέσπιση πλαισίου για την έγκριση των μηχανοκίνητων οχημάτων και των ρυμουλκούμενων τους, και των συστημάτων, κατασκευαστικών στοιχείων και χωριστών τεχνικών μονάδων που προορίζονται για τα οχήματα αυτά (οδηγία πλαίσιο)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.13. Οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 17^{ης} Μαΐου 2006 σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.14. Π.Δ. 57/2010 (Α'97) Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την Οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου «σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ» και κατάργηση των Π.Δ. 18/96 και 377/93, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.15. Π.Δ. 81/2011 (Α'197) Τροποποίηση του Π.Δ. 57/2010 (Α'97) σε συμμόρφωση με την Οδηγία 2009/127/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου «για την τροποποίηση της οδηγίας 2006/42/ΕΚ σχετικά με τα μηχανήματα για την εφαρμογή φυτοφαρμάκων».

2.16. Allied Codification Publication Number. NATO ACodP-2/3.

2.17. ISO 9001:2005 Quality Management Systems - Requirements.

2.18. EN 60204-1 "Safety of machinery - Electrical equipment of machines Part 1: General requirements".

2.19. Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της

παρούσας προδιαγραφής ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Το Ρυμουλκούμενο Κινητό Μαγειρείο Εκστρατείας – ΚΜΕ που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή ανήκει στην κλάση NSC 2330 «Trailers», κατά NATO ACodP-2/3. Επιπλέον, φέρει περιγραφή και κωδικό CPV (Common Procurement Vocabulary) Ημιρυμουλκούμενα, 34223100-7.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1. Ορισμός Υλικού

Με την ονομασία «Ρυμουλκούμενο Κινητό Μαγειρείο Εκστρατείας - ΚΜΕ», νοείται το ημιρυμουλκούμενο όχημα κατηγορίας O₂ το οποίο φέρει κατάλληλες μαγειρικές εγκαταστάσεις και συσκευές (συγκροτήματα) επί του πλαισίου του για την παρασκευή 200 τουλάχιστον μερίδων μαγειρεμένου φαγητού.

4.2. Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

4.2.1. Να δύναται να κινηθεί σε μεγάλες αποστάσεις φέροντας όλες τις συσκευές και απάρτιά του, επιτυγχάνοντας ταχύτητα κίνησης σε αυτοκινητόδρομο, με πλήρες φορτίο (GCW), τουλάχιστον 70 km/h. Στην Τεχνική Προσφορά να αναγράφονται όλα τα στοιχεία ταχύτητας: μέγιστη ταχύτητα οχήματος (κενού και έμφορτου), μέγιστη ταχύτητα σε χωματόδρομο κλπ.

4.2.2. Να δύναται να αναπτυχθεί πλήρως και να τεθεί σε λειτουργία σε χρόνο μικρότερο των 45' της ώρας, ενώ θα πρέπει σε χρόνο το πολύ 30' λεπτών να δύναται να συμπτυχθεί πλήρως και να είναι έτοιμο για κίνηση, και να δύναται να παρασκευάσει ταυτόχρονα τουλάχιστον 200 πλήρεις μερίδες φαγητού (εντός δυο ωρών).

4.2.3. Στην Τεχνική Προσφορά να αναφέρονται τα όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά του ρυμουλκούμενου (ωφέλιμο φορτίο, απόβαρο, ύψος από το έδαφος κλπ.) και των λοιπών συγκροτημάτων ή απαρτιών αυτού, καθώς και των χρόνων που απαιτούνται για την ανάπτυξη και σύμπτυξη του και των δυνατοτήτων του για παρασκευή αριθμού μερίδων φαγητού (ποσότητα, χρόνος και απαιτούμενο προσωπικό).

4.2.4. Στη διακήρυξη του διαγωνισμού, δύναται να οριστούν κριτήρια συμβατότητας του ρυμουλκούμενου ΚΜΕ σε υφιστάμενα οχήματα που διαθέτουν οι Ένοπλες Δυνάμεις. Στην Τεχνική Προσφορά να αναγράφεται εάν υφίσταται συμβατότητα με τα υπάρχοντα οχήματα της Υπηρεσίας και να αναφέρονται αναλυτικά οι τύποι αυτών (ενδεικτικά όπως Στάγιερ 680M 2 ½ τον, Στάγιερ 680M3 3 ½ τον).

4.3. Δυνατότητα Συντήρησης

4.3.1. Ο υποψήφιος προμηθευτής να δηλώνει στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αριθμησης, ότι για το ΚΜΕ υπάρχει η δυνατότητα

επισκευής – συντήρησης με έναρξη αυτής εντός πέντε (5) ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίξει το προσφερόμενο υλικό με ανταλλακτικά, επισκευές κλπ. Πρέπει στην προσφορά του να αναφέρεται απαραίτητα (και συγκεκριμένα στο Φ. Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης) ότι η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό προσωπικό και υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξή του.

4.3.2. Στην Τεχνική Προσφορά να αναγράφονται σχετικές πληροφορίες για την περιοδική προληπτική συντήρηση του ΚΜΕ: χρονικά ή χιλιομετρικά διαστήματα, προβλεπόμενες εργασίες, απαιτούμενα ανταλλακτικά.

4.3.3. Ο προμηθευτής να καταθέσει προσφορά για τη συγκρότηση αρχικού αποθέματος ανταλλακτικών υποστήριξης, για κάλυψη των αναγκών εκτέλεσης των προγραμματισμένων συντηρήσεων για τα πρώτα 50.000 χλμ ή/και 5 έτη. Η Υπηρεσία έχει το δικαίωμα, με την υπογραφή της σύμβασης ή το αργότερο εντός περιόδου έξι μηνών από αυτήν, να αποφασίσει για την προμήθεια των ανταλλακτικών αυτών.

4.3.4. Σε κάθε προσφορά, τα εν λόγω ανταλλακτικά θα προσφέρονται και θα αξιολογούνται ανεξάρτητα, χωρίς αυτό να επηρεάζει την εγγύηση συντήρησης του οχήματος.

4.4. Περιβάλλον Λειτουργίας

Να είναι δυνατή η συνεχής και ομαλή λειτουργία του ΚΜΕ σε θερμοκρασίες περιβάλλοντος από -20°έως 50°C.

4.5. Σχεδιασμός και Κατασκευή

4.5.1. Να είναι καινούριο, αμεταχείριστο, τυποποιημένο και σύγχρονης τεχνολογίας, κατασκευασμένο τους τελευταίους δώδεκα (12) μήνες, από την ημερομηνία παράδοσης. Στην Τεχνική Προσφορά και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να δηλώνεται το έτος πρώτης παραγωγής του προσφερόμενου μοντέλου ή του αρχικού του, αν πρόκειται για βελτίωση προγενέστερου μοντέλου. Δεν γίνεται δεκτός τύπος του οποίου η κατασκευή έχει σταματήσει ή τελεί υπό κατάργηση.

4.5.2. Το ΚΜΕ να είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και της επιστήμης.

4.5.3. Να είναι ικανό για ασφαλή κίνηση τόσο σε ασφάλτινο όσο και χωμάτινο δίκτυο και κάτω από δυσχερείς συνθήκες, σύμφωνα με την ισχύουσα εθνική και ενωσιακή νομοθεσία. Να έχει τη δυνατότητα κίνησης σε πλάγια κλίση μέχρι 30%.

4.5.4. Το πλαίσιο του ΚΜΕ να είναι βαρέως τύπου, κατασκευασμένο από χάλυβα υψηλής αντοχής.

4.5.5. Η κατασκευή του πλαισίου να προσφέρει μεγάλο βαθμό δυσκαμψίας για αντοχή σε στρέβλωση και να διαθέτει αντοχή για φορτίο τουλάχιστον κατά 20% μεγαλύτερο του επιτρεπόμενου.

4.5.6. Το πλάτος του ΚΜΕ να είναι τέτοιο ώστε να συνεργάζεται πλήρως με το αντίστοιχο όχημα έλξης, ενώ ο άξονας των τροχών από το έδαφος να απέχει τουλάχιστον 0,35 μέτρα με πλήρες φορτίο.

4.5.7. Να διαθέτει θέση τοποθέτησης της πινακίδας κυκλοφορίας στο οπίσθιο μέρος του ΚΜΕ και τα υπόλοιπα στοιχεία σήμανσης, σε διαστάσεις σύμφωνα με την ΠαΔ υπ' αριθμ 9-15/96/ΓΕΣ/1ο ΕΓ. Η πινακίδα κυκλοφορίας πρέπει να φωτίζεται και να σβήνει ο φωτισμός της, όταν ανάβουν τα φώτα συσκότισης.

4.5.8. Το σύστημα σύνδεσης του ρυμουκούμενου ΚΜΕ με το όχημα έλξης να είναι κατασκευασμένο έτσι ώστε να παρέχει ασφάλεια για ρυμούλκηση του προβλεπόμενου μικτού βάρους, καθώς και ευκολία προσαρμογής και αποδέσμευσης. Στην Τεχνική Προσφορά να δηλώνεται ο προσφερόμενος τύπος και τα χαρακτηριστικά του συστήματος και να συμπεριλαμβάνεται σχετικό διάγραμμα.

4.5.9. Το ρυμουκούμενο ΚΜΕ να διαθέτει θέσεις για κατάλληλη τοποθέτηση δύο (2) τάκων. Στην Τεχνική Προσφορά να συμπεριλαμβάνεται διάγραμμα με τη διάταξη των θέσεων.

4.5.10. Στο εμπρόσθιο μέρος να φέρει ένα ζεύγος μηχανικών ποδιών στήριξης στατικής φόρτισης, ώστε να σταθμεύει χωρίς το όχημα έλξης καθώς και πτυσσόμενο μικρό τροχό που να επιτρέπει την περιορισμένη μετακίνηση του χωρίς την ανάγκη ρυμούλκησης του. Τα πόδια να ενεργούν ανεξάρτητα, να εξασφαλίζουν απλή χρήση και να μην χρήζουν ειδικής συντήρησης. Στην Τεχνική Προσφορά και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να προσδιορίζεται η ικανότητα στατικής φόρτισης των ποδιών.

4.5.11. Να διαθέτει έναν ή δύο άξονες. Στην Τεχνική Προσφορά να δηλώνεται ο προσφερόμενος τύπος και τα τεχνικά χαρακτηριστικά τους (αριθμός των αξόνων, αριθμός τροχών, μέγιστο επιτρεπόμενο βάρος ανά άξονα, μεταξόνιο, μετατρόχια), καθώς και άλλα στοιχεία κατά την κρίση του προμηθευτή.

4.5.12. Το σύστημα ανάρτησης να εξασφαλίζει την ευστάθεια πορείας του ΚΜΕ (έμφορτου ή χωρίς φορτίο) κάτω από οποιοσδήποτε συνθήκες κίνησης, επί παντός είδους εδάφους. Στην Τεχνική Προσφορά να δηλώνεται ο προσφερόμενος τύπος και τα χαρακτηριστικά του συστήματος ανάρτησης.

4.5.13. Να διαθέτει έναν εφεδρικό τροχό, απολύτως ίδιο με τους υπόλοιπους, με μηχανισμό και κατάλληλα εργαλεία για την προσθήκη και αφαίρεσή του. Να είναι τοποθετημένος σε θέση για εύκολη χρησιμοποίησή του. Σε περίπτωση εξωτερικής τοποθέτησης του να προστατεύεται με κάλυμμα.

4.5.14. Τα μέρη ή τμήματα πάνω από τους τροχούς θα πρέπει να καλύπτονται από την υπερκατασκευή ή εναλλακτικά με μεταλλικά ελάσματα που στο οπίσθιο μέρος αυτών θα πρέπει να είναι τοποθετημένοι λασπωτήρες.

4.5.15. Τα μεταλλικά τμήματα των τροχών (ζάντες) να είναι κατασκευασμένα από χάλυβα μεγάλης αντοχής, ικανά να αντέχουν το μέγιστο βάρος της ΚΜΕ.

4.5.16. Τα ελαστικά του ρυμουλκούμενου να φέρουν σήμα έγκρισης τύπου, σύμφωνα με την σχετική ενωσιακή νομοθεσία. Να είναι καινούργια, κατασκευασμένα εντός δέκα (10) μηνών από την ημερομηνία παράδοσης του οχήματος. Οι διαστάσεις των τροχών και των ελαστικών να είναι αυτές που προβλέπει ο κατασκευαστής για τον προσφερόμενο τύπο ρυμουλκούμενου, ο δε κωδικός ταχύτητας και φορτίου των ελαστικών επισώτρων να καλύπτει την ανώτατη ταχύτητα και φορτίο του. Η μορφή του πέλματος να είναι κατάλληλη για κίνηση σε ασφάλτινο και χωμάτινο δρόμο (all type) καθώς και σε όλες τις καιρικές συνθήκες.

4.5.17. Ο τύπος, το εργοστάσιο/εταιρεία παραγωγής και το μέγεθος των ελαστικών, να δηλώνονται στην Τεχνική Προσφορά.

4.5.18. Το σύστημα πεδήσεως να είναι σύμφωνο με την ισχύουσα εθνική και ενωσιακή νομοθεσία να λειτουργεί με πεπιεσμένο αέρα και να περιλαμβάνει όλους τους τροχούς. Να φέρει κατάλληλη αυτόνομη διάταξη για την ακινητοποίηση του οχήματος εν στάση που να επενεργεί σε όλους τους τροχούς (πέδη σταθμεύσεως).

4.5.19. Το ρυμουλκούμενο να διαθέτει τις κατάλληλες και συμβατές συνδέσεις (αερολήπτες) για σύνδεση με το όχημα έλξης.

4.5.20. Σε περίπτωση αιφνίδιας αποσύνδεσης του ρυμουλκούμενου από το όχημα έλξης η έλλειψη αέρος στο δίκτυο φρένων να ενεργοποιεί το σύστημα πεδήσεως και να ακινητοποιεί άμεσα το ρυμουλκούμενο.

4.5.21. Στην Τεχνική Προσφορά να περιγράφεται το σύστημα πέδησης και τα χαρακτηριστικά λειτουργίας του.

4.5.22. Το ρυμουλκούμενο να φέρει ηλεκτρική εγκατάσταση 24V DC. Η σύνδεση με το όχημα έλξης θα γίνεται με κατάλληλο ρευματολήπτη συμβατό με τα οχήματα που διαθέτει η υπηρεσία.

4.5.23. Το σύστημα φωτισμού περιλαμβάνει όλα τα φώτα και φωτεινά σήματα προβλεπόμενα από τον Κ.Ο.Κ., επίσης να διαθέτει φώτα συσκοτίσεως και εκτίμησης αποστάσεως.

4.5.24. Τα φώτα να φέρουν προστατευτικές γρίλιες από μεταλλικό πλέγμα.

4.5.25. Το ΚΜΕ πρέπει να είναι σπονδυλωτής κατασκευής επιτρέποντας την επιλογή από τον χρήστη της τελικής διαρρύθμισής του έχοντας την δυνατότητα να δεχθεί τουλάχιστον 4 συγκροτήματα παρασκευής φαγητού. Στην Τεχνική Προσφορά να δηλώνονται οι προσφερόμενοι τύποι και τα

χαρακτηριστικά τους και να συμπεριλαμβάνεται σχετικό διάγραμμα. Τα προσφερόμενα συγκροτήματα ενδεικτικά να περιλαμβάνουν:

4.5.25.1. Συγκρότημα Φούρνου με χωρητικότητα 2 ταπιών διαστάσεων τουλάχιστον 900x600x15mm (ΜxΠxΥ) ή διαφορετικού αριθμού ταπιών ισοδύναμης ολικής χωρητικότητας, το οποίο να επιτρέπει την ομοιόμορφη κατανομή της θερμότητας σε θερμοκρασίες από 50° μέχρι 250°C.

4.5.25.2. Συγκρότημα Τηγανιού με χωρητικότητα τουλάχιστον 60 λίτρων ικανό να επιτύχει ομοιόμορφη θερμοκρασία τουλάχιστον 230°C.

4.5.25.3. Συγκρότημα χύτρας πίεσης διπλού τοιχώματος χωρητικότητας τουλάχιστον 120 λίτρων.

4.5.25.4. Συγκρότημα χύτρας απλού τοιχώματος χωρητικότητας τουλάχιστον 120 λίτρων.

4.5.25.5. Εναλλακτικά των συγκροτημάτων των παραγράφων 4.2.3.1 και 4.2.3.2 δύναται να προσφέρεται συγκρότημα Φούρνου – Τηγανιού. Το τμήμα του φούρνου με χωρητικότητα 1 ταπιού διαστάσεων τουλάχιστον 900x600x15mm (ΜxΠxΥ) ή διαφορετικού αριθμού ταπιών ισοδύναμης ολικής χωρητικότητας, το οποίο να επιτρέπει την ομοιόμορφη κατανομή της θερμότητας σε θερμοκρασίες από 50° μέχρι 250°C. Το τμήμα του τηγανιού με χωρητικότητα τουλάχιστον 25 λίτρων ικανό να επιτύχει ομοιόμορφη θερμοκρασία τουλάχιστον 230° C.

4.5.25.6. Συγκρότημα ψυγείου με χωρητικότητα τουλάχιστον 300 λίτρων με τουλάχιστον 4 ράφια και ικανό να επιτύχει θερμοκρασίες ψύξεως ίσες και χαμηλότερες των 4°C σε συνθήκες περιβάλλοντος 40°C ή και μεγαλύτερες.

4.5.25.7. Ο φορέας προμήθειας στη διακήρυξη του διαγωνισμού θα προσδιορίσει τις λεπτομέρειες που αφορούν στη σύνθεση των υπό προμήθεια ΚΜΕ, σύμφωνα με τις ανάγκες της Υπηρεσίας ή εναλλακτικά θα επιλέξει εκ των υστέρων την σύνθεση αυτών.

4.5.26. Τα συγκροτήματα της παραγράφου 4.5.25 πλην του συγκροτήματος ψυγείου θα πρέπει να λειτουργούν με αυτόνομα και ανεξάρτητα συστήματα καυστήρων πετρελαίου τα οποία πρέπει να παρέχουν ευκολία και ασφάλεια χειρισμού. Κάθε συγκρότημα θα πρέπει να διαθέτει κατάλληλες διατάξεις για την ενεργοποίηση και απενεργοποίηση τους και τη ρύθμιση και παρακολούθηση της θερμοκρασίας μαγειρέματος. Στην Τεχνική Προσφορά να περιγράφονται τα χαρακτηριστικά τους και να συμπεριλαμβάνεται σχετικό διάγραμμα.

4.5.27. Το συγκρότημα ψυγείου θα πρέπει να λειτουργεί με ηλεκτρικό ρεύμα που θα παρέχεται από εξωτερική πηγή (πχ όχημα έλξης) ή ηλεκτροπαραγωγό ζεύγος Η/Ζ.

4.5.28. Τα συγκροτήματα της παραγράφου 4.5.25 θα πρέπει να είναι κατασκευασμένα από υλικά που πληρούν τις απαιτήσεις για την ασφάλεια των

τροφίμων καθώς και την ασφάλεια των μηχανημάτων σύμφωνα με την εθνική και ενωσιακή νομοθεσία.

4.5.29. Το ΚΜΕ θα πρέπει να φέρει ισχυρής κατασκευής πτυσσόμενο στέγαστρο αποτελούμενο από υποστηρίγματα και τέντα για την προστασία του ΚΜΕ, των φαγητών που παρασκευάζονται και του προσωπικού, το οποίο να εκτείνεται τουλάχιστον 1 μέτρο περιμετρικά του ΚΜΕ. Επιθυμητό είναι να φέρει περιμετρικά κάθετα προστατευτικά προσθαφαιρούμενα καλύμματα για προστασία από τα καιρικά φαινόμενα (άνεμο, βροχή κλπ) που να είναι δυνατό να στερεωθούν επί του εδάφους και επιπλέον σίτες μορφής κουρτίνας με αντίστοιχη διαμόρφωση για προστασία από τα έντομα. Στην Τεχνική Προσφορά να περιγράφονται τα χαρακτηριστικά του και να συμπεριλαμβάνεται σχετικό διάγραμμα.

4.6. Απαιτήσεις Νομοθεσίας

4.6.1. Να ικανοποιεί τις απαιτήσεις της εθνικής και ενωσιακής νομοθεσίας σχετικά με την έγκριση τύπου και γενικής ασφάλειας οχημάτων και των συστημάτων τους. Στην Τεχνική Προσφορά και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να δηλώνονται τα πρότυπα σύμφωνα με τα οποία είναι σχεδιασμένο, κατασκευασμένο και ελεγμένο κάθε όχημα.

4.6.2. Να διαθέτει έγκριση τύπου ΕΕ ή εθνική έγκριση τύπου σύμφωνα με την κοινοτική νομοθεσία [Κανονισμός (ΕΕ), αριθ. 2018/858].

4.6.3. Τα συγκροτήματα της παραγράφου 4.5.25 να διαθέτουν σήμανση CE συνοδευόμενη από τη σχετική δήλωση συμμόρφωσης της Οδηγίας 2006/42/ΕΚ και του ΠΔ 57/2010.

4.6.4. Να είναι κατασκευασμένο σε εργοστάσιο παραγωγής που διαθέτει ισχύον Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001. Στην Τεχνική Προσφορά να συμπεριλαμβάνεται αντίγραφο του παραπάνω πιστοποιητικού.

4.7. Παρελκόμενα

Το ΚΜΕ να συνοδεύεται από τα εργαλεία, παρελκόμενα και εξαρτήματα που είναι αναγκαία για την ασφαλή, ομαλή και πλήρη λειτουργία, χρήση και συντήρησή του τα οποία θα πρέπει να αναγράφονται αναλυτικά στην Τεχνική Προσφορά. Αναλυτικά, κατ' ελάχιστον να φέρει:

4.7.1. Εργαλειοθήκη με συλλογή εργαλείων για την προληπτική συντήρηση του και την αντικατάσταση τροχού. Τα εργαλεία να φέρουν αντισκιδωτική προστασία και να είναι τοποθετημένα σε κατάλληλη θήκη/τσάντα αποθήκευσης και σε κατάλληλη θέση στην οποία να ασφαλίζουν.

4.7.2. Δύο (2) μεταλλικούς τάκους αναστολής για να τοποθετούνται στα ελαστικά του οχήματος για την ασφάλισή του.

4.7.3. Υδραυλικός ανυψωτήρας (γρύλος), κατάλληλος για τον τύπο του οχήματος.

4.7.4. Όλα τα αναγκαία παρελκόμενα υλικά για την παρασκευή του φαγητού, όπως ταψιά, κουτάλες, λαβίδες κτλ.

4.8. Επισήμανση Υλικού

4.8.1. Το όχημα θα φέρει όλες τις προβλεπόμενες από τις σχετικές εθνικές και ενωσιακές διατάξεις, σημάσεις επί του πλαισίου.

4.8.2. Το όχημα να φέρει σε κατάλληλη θέση επί του πλαισίου στερεά, μεταλλική πινακίδα, στην οποία θα αναγράφονται ευανάγνωστα και με ευκρίνεια τα παρακάτω:

4.8.2.1. Ονομασία του υλικού.

4.8.2.2. Στοιχεία του κατασκευαστή.

4.8.2.3. Ημερομηνία και αριθμός σύμβασης.

4.8.2.4. Χαρακτηρισμός σειράς ή τύπου οχήματος.

4.8.2.5. Έτος κατασκευής.

4.8.2.6. Αριθμός πλαισίου αμαξώματος.

4.8.2.7. Διαστάσεις και βάρη οχήματος.

4.8.2.8. Λοιπές υποχρεωτικές ενδείξεις που προβλέπονται από ισχύουσα εθνική και ενωσιακή νομοθεσία.

4.9. Χρωματισμός/Βαφή Οχήματος

Ο χρωματισμός να είναι παραλλαγής και Anti-IR, σύμφωνα με την ΠαΔ 6-44/2019/ΓΕΣ/ΔΥΠ και των σχετικών τροποποιήσεων αυτής.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1. Συσκευασία

Εάν απαιτηθεί, τα ΚΜΕ θα παραδοθούν με τέτοια συσκευασία ώστε να προφυλάσσονται τα τμήματα ή συγκροτήματα εκείνα τα οποία είναι δυνατόν να φθαρούν ή να υποστούν βλάβη κατά τη μεταφορά ή/και την υπαίθρια αποθήκευση, μέχρι την οριστική παραλαβή από την Υπηρεσία.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΦΟΔΙΟΥ

6.1. Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

6.1.1. Κάθε ΚΜΕ κατά την παράδοσή του θα πρέπει να συνοδεύεται από τα παρακάτω:

6.1.1.1. Εγχειρίδια χρήσης/λειτουργίας και συντήρησης, καθώς και καταλόγους ανταλλακτικών, όπως καθορίζονται στην παρούσα προδιαγραφή.

6.1.1.2. Πλήρη φάκελο ημιρυμουλκούμενου με τα απαιτούμενα έγγραφα βάσει της νομοθεσίας. Ο φάκελος θα πρέπει να περιέχει, εκτός των άλλων, έγκριση τύπου ΕΚ και τη δήλωση/εις συμμόρφωσης με τα οποία να βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο όχημα και τα συστήματά του ικανοποιούν τις διατάξεις της σχετικής νομοθεσίας και οποιονδήποτε άλλων προτύπων σχετίζονται με την κατασκευή του.

6.1.1.3. Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του κατασκευαστή του ΚΜΕ για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά, καθώς και τα χρόνια που έχουν δηλωθεί για την βαφή του, στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος αριθμός πλαισίου.

6.1.1.4. Πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής.

6.1.2. Ο προμηθευτής να προσκομίσει κατά την παράδοση, αντίγραφο του Πιστοποιητικού της παραγράφου 4.6.4 της παρούσας προδιαγραφής.

6.2. Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1. Η παραλαβή των ρυμουλκούμενων ΚΜΕ θα γίνει από την αρμόδια επιτροπή, η σύνθεση της οποίας θα καθοριστεί από τον φορέα διενέργειας του διαγωνισμού προμήθειας.

6.2.2. Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.2.1. Η επιτροπή παραλαβής, θα προβεί σε μακροσκοπικό έλεγχο των ΚΜΕ προκειμένου να ελεγχθούν:

6.2.2.1.1. Η αρτιότητα και επιμέλεια της κατασκευής, οι προβλεπόμενες σημάνσεις, η βαφή, τα όργανα, τα ελαστικά, τα συγκροτήματα, τα παρελκόμενα και γενικά, την πλήρη μακροσκοπική συμμόρφωση των οχημάτων με όλους τους όρους της παρούσας προδιαγραφής.

6.2.2.1.2. Η πληρότητα των συνοδευτικών εγγράφων και εντύπων που καθορίζονται στην παρούσα προδιαγραφή και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

6.2.2.2. Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από την ΠΕΔ και την Τεχνική Προσφορά του προμηθευτή, η επιτροπή παραλαβής μπορεί να απορρίψει το όχημα χωρίς περαιτέρω ελέγχους.

6.2.2.3. Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από την ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβής δεν επιτρέπει την εκτέλεση των λειτουργικών δοκιμών, μέχρι την εκπλήρωση των προβλεπόμενων από την ΠΕΔ.

6.2.3. Λειτουργικός Έλεγχος

6.2.3.1. Η επιτροπή παραλαβής, θα προβεί σε λειτουργικό έλεγχο ο οποίος γίνεται με μέριμνα και δαπάνη (οδηγοί, καύσιμα, πρώτες ύλες για

παρασκευή φαγητού κλπ.) του προμηθευτή ο οποίος περιλαμβάνει την κίνηση του εν λόγω οχήματος επί πενήντα (50) Km, με πλήρες φορτίο, σε διαφορετικά οδοστρώματα κάθε μορφής, σκληρότητας και κλίσεων (ανωφέρειες, κατωφέρειες, πλάγιες κλίσεις), ανώμαλο έδαφος (εντός των προδιαγραφόμενων ορίων) καθώς και τον πλήρη έλεγχο των λειτουργικών και κατασκευαστικών χαρακτηριστικών των συγκροτημάτων παρασκευής φαγητού με την παρασκευή ικανού αριθμού μερίδων φαγητού. Θα ελεγχθούν όλα τα χαρακτηριστικά της παραγράφου 4 της παρούσας προδιαγραφής.

6.2.3.2. Ο λειτουργικός έλεγχος κατά προτίμηση να διεξαχθεί σε χώρο που θα υποδείξει η Υπηρεσία. Να εκτελείται βάσει οδηγιών και με την επίβλεψη του προμηθευτή, παρουσία της επιτροπής παραλαβής, προκειμένου να διαπιστωθεί η κανονική και αποδοτική λειτουργία του ΚΜΕ, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής.

6.2.4. Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο, που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος, χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1. Εγγύηση Καλής Λειτουργίας

7.1.1. Ο προμηθευτής πρέπει να παρέχει έγγραφη εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών για όλα τα μηχανικά μέρη του ΚΜΕ και τουλάχιστον πέντε (5) ετών για την αντισκωριακή προστασία. Ως ημερομηνία έναρξης της εγγύησης ορίζεται η ημερομηνία οριστικής παραλαβής κάθε οχήματος.

7.1.2. Στην Τεχνική Προσφορά και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης, σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναγράφεται η διάρκεια της προσφερόμενης εγγύησης (μηχανικά μέρη και αντισκωριακή προστασία).

7.1.3. Κατά τη διάρκεια της εγγύησης, ο προμηθευτής, χωρίς την επιβάρυνση του Ε.Σ., να επισκευάζει ή να αντικαθιστά εξαρτήματα, για βλάβη ή φθορά που δεν προέρχεται από εσφαλμένο χειρισμό του προσωπικού του Ε.Σ. ή από αντικανονική συντήρηση. Σε περίπτωση εμφάνισης πολλαπλών προβλημάτων ή δυσλειτουργιών οι οποίες δεν δύναται να αποκατασταθούν με αντικατάσταση επιμέρους εξαρτημάτων ή το κόστος αποκατάστασής τους υπερβαίνει το 50% της αξίας του οχήματος, αυτό να αντικαθίσταται.

7.1.4. Κατά τη διάρκεια της εγγύησης, σε περίπτωση που το ΚΜΕ τεθεί εκτός λειτουργίας λόγω βλάβης που δεν προέρχεται από εσφαλμένο χειρισμό ή αντικανονική συντήρηση, η διάρκεια ισχύος της εγγύησης θα παρατείνεται ανάλογα. Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά, με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών από την παράδοση του εν λόγω ΚΜΕ σε λειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη

λειτουργίας, μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών, προσμετρούνται και οι ημέρες αργίας.

7.1.5. Άρνηση του προμηθευτή για αποκατάσταση βλάβης εντός εγγύησης (όπως περιγράφεται παραπάνω), δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή του εν λόγω ΚΜΕ σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.1.6. Στην Τεχνική Προσφορά ο προμηθευτής θα πρέπει να δηλώσει τα πλήρη στοιχεία του συνεργαζόμενου φορέα/επιχείρησης/εξουσιοδοτημένου συνεργείου που θα αναλάβει την τήρηση των όρων της ανωτέρω εγγύησης καθώς και την τεχνική υποστήριξη που καθορίζεται στην παράγραφο 4.3.1 της παρούσας προδιαγραφής. Στην προσφορά να δηλώνεται επίσης ότι ο συνεργαζόμενος φορέας διαθέτει το απαραίτητο τεχνικό προσωπικό και τις κατάλληλες εγκαταστάσεις για την εκπλήρωση των όρων της εγγύησης και της τεχνικής υποστήριξης.

7.1.7. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, κατά τη διάρκεια της εγγύησης και μετά από κάθε αποκατάσταση βλάβης ή ανωμαλίας, να συντάσσει και να καταθέτει στην Υπηρεσία σχετική έκθεση πραγματογνωμοσύνης με τα αίτια-παραλείψεις που οδήγησαν στην πρόκληση αυτών.

7.1.8. Πρόσθετες απαιτήσεις εγγυήσεων μπορούν να καθοριστούν στη διακήρυξη του διαγωνισμού προμήθειας, κατά την κρίση της Υπηρεσίας.

7.2. Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά

7.2.1. Για την υποστήριξη σε ανταλλακτικά και αναλώσιμα της προμήθειας συνολικά, ο προμηθευτής να εγγυηθεί τη διαθεσιμότητά τους για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια από την παράδοση. Οι αιτήσεις της Υπηρεσίας προς τον προμηθευτή για ανταλλακτικά και αναλώσιμα να ικανοποιούνται σε είκοσι (20) εργάσιμες ημέρες το αργότερο. Στην προσφορά του υποψήφιου προμηθευτή και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρονται τα χρόνια εφοδιασμού της Υπηρεσίας σε ανταλλακτικά και αναλώσιμα.

7.3. Εκπαίδευση

7.3.1. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παρέχει, χωρίς καμία επιβάρυνση για την Υπηρεσία, εκπαίδευση σε προσωπικό αυτής και σε αντικείμενα που θα αφορούν στον χειρισμό και τις εργασίες συντήρησης/επισκευής του οχήματος.

7.3.2. Τα ελάχιστα απαιτούμενα αντικείμενα εκπαίδευσης θα είναι:

7.3.2.1. Χειρισμός ΚΜΕ.

7.3.2.2. Εργασίες προληπτικής συντήρησης 1ου-2ου κλιμακίου.

7.3.3. Η διάρκεια εκπαίδευσης θα καθοριστεί από τον προμηθευτή, σίγουρα όμως δεν θα είναι μικρότερη από δύο (3) εργάσιμες ημέρες, σύμφωνα με αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης.

7.3.4. Η εκπαίδευση θα γίνει σε χώρο που θα καθοριστεί κατά την υπογραφή της σύμβασης προμήθειας.

7.3.5. Ο αριθμός των εκπαιδευομένων θα καθοριστεί κατά την υπογραφή της σύμβασης. Ενδεικτικά, ο ελάχιστος αριθμός θα είναι πέντε (5) άτομα.

7.3.6. Ο προμηθευτής να υποβάλλει με την Τεχνική Προσφορά πρόγραμμα εκπαίδευσης, διάρκεια, προτεινόμενος χώρος διεξαγωγής και ελάχιστα απαιτούμενα προσόντα εκπαιδευομένων.

7.4. Βιβλιογραφία

7.4.1. Το ΚΜΕ θα πρέπει να συνοδεύεται από μία (1) πλήρη σειρά βιβλιογραφίας, σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή.

7.4.2. Η σειρά αυτή να περιλαμβάνει τα εξής:

7.4.2.1. Τεχνικό εγχειρίδιο χρήσης/λειτουργίας, όπου θα περιλαμβάνονται όλες οι απαραίτητες πληροφορίες για τον ορθό χειρισμό του ΚΜΕ και του εξοπλισμού του, καθώς και τις εργασίες προετοιμασίας-συντήρησης και καθαρισμού πριν και μετά τη χρήση.

7.4.2.2. Τεχνικά εγχειρίδια συντήρησης και επισκευών, για το σύνολο των επί μέρους συστημάτων του ΚΜΕ. Στα εγχειρίδια, να περιγράφονται αναλυτικά οι εργασίες αποσυναρμολόγησης-συναρμολόγησης, να υπάρχουν τα απαραίτητα σχεδιαγράμματα και εικονογραφήσεις καθώς και διαδικασίες ανίχνευσης/επίλυσης βλαβών (troubleshooting).

7.4.2.3. Εικονογραφημένους καταλόγους όλων των επί μέρους ανταλλακτικών με τις εμπορικές ονομασίες και τους κωδικούς αριθμούς (Part Number) του κατασκευαστή και των υποκατασκευαστών. Οι κατάλογοι να περιέχουν αναλυτικές εικόνες και σχεδιαγράμματα για την εύκολη αναγνώριση/προσδιορισμό των ανταλλακτικών. Εφόσον υφίσταται, να δίνεται και κωδικοποίηση των ανταλλακτικών κατά NATO (NSN). Είναι επιθυμητός ο διαχωρισμός των καταλόγων ανταλλακτικών ανά κλιμάκιο συντήρησης.

7.4.2.4. Κατάλογος τυχόν ειδικών εργαλείων και συσκευών που απαιτούνται για την εκτέλεση εργασιών συντήρησης και επισκευών.

7.4.3. Η βιβλιογραφία να είναι στην Ελληνική γλώσσα, εφόσον η Ελληνική δεν είναι η γλώσσα του πρωτοτύπου να παραδίδονται και τα πρωτότυπα εγχειρίδια.

7.4.4. Στην Τεχνική Προσφορά και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, ο προμηθευτής να δηλώνει τη διαθεσιμότητα της ανωτέρω βιβλιογραφίας, καθώς και ότι μελλοντικές

διαφοροποιήσεις-αναθεωρήσεις των ανωτέρω εγχειριδίων θα αποστέλλονται δωρεάν στην Υπηρεσία, σε έντυπη ή ηλεκτρονική μορφή.

7.4.5. Σε περίπτωση προμήθειας περισσότερων του ενός ΚΜΕ, η Υπηρεσία θα καθορίζει στη διακήρυξη του διαγωνισμού, τον απαιτούμενο αριθμό των σειρών της ανωτέρω βιβλιογραφίας ή μεμονωμένα τον απαιτούμενο αριθμό από κάθε τύπο.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1. Ο τόπος παράδοσης θα καθορίζεται στη σύμβαση προμήθειας.

8.2. Ο χρόνος Παράδοσης θα καθορίζεται στη σύμβαση προμήθειας.

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

9.1. Απαράβατοι Όροι

9.1.1. Όλες οι παράγραφοι της παρούσας προδιαγραφής, αποτελούν απαράβατους όρους. Η μη συμμόρφωση, έστω και σε έναν από τους απαράβατους όρους, θα έχει σαν αποτέλεσμα την ΑΠΟΡΡΙΨΗ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ, κατά τη διαγωνιστική διαδικασία, ή τη ΜΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΤΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ, κατά τη φάση εκτέλεσης της σύμβασης.

9.1.2. Όλα τα έντυπα που θα κατατεθούν να είναι σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στις αντίστοιχες παραγράφους της προδιαγραφής. Έντυπα τα οποία δεν θα είναι συμπληρωμένα ή είναι ελλιπή, θα έχουν σαν αποτέλεσμα την απόρριψη της προσφοράς.

9.2. Διάφορα

9.2.1. Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα προδιαγραφή, σε σχέση με την κατασκευή του ρυμουλκούμενου ΚΜΕ, νοείται ότι υλοποιείται σύμφωνα με τις κατασκευαστικές μεθόδους και σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

9.2.2. Φύλλο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο «ΕΝΤΥΠΑ» αφού πρώτα επιλεγεί «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ – ΕΝΤΥΠΑ – ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» της διαδικτυακής τοποθεσίας της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του φύλλου συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές, από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα προδιαγραφή.

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

I Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης Τεχνικής Προσφοράς για την Προμήθεια Ρυμουλκούμενου ΚΜΕ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ
ΡΥΜΟΥΛΚΟΥΜΕΝΟΥ ΚΜΕ

A/A	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΠΑΡΑ-ΓΡΑΦΟΣ	ΣΥΝΤΕ-ΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥ-ΤΗΤΑΣ (%)	ΒΑΘΜΟ ΛΟΓΙΑ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
ΟΜΑΔΑ Α'					
1	Αξιολόγηση χρόνων ανάπτυξης και σύμπτυξης	4.2.2	15	(γ)	Μεγαλύτερη βαθμολογία το ΚΜΕ που αναπτύσσεται και συμπύσσεται σε μικρότερο χρόνο.
2	Αξιολόγηση ικανότητας παρασκευής φαγητού	4.2.2	20	(γ)	Μεγαλύτερη βαθμολογία το ΚΜΕ έχει μεγαλύτερη ικανότητα παρασκευής φαγητού.
3	Αξιολόγηση συμβατότητας με υπάρχοντα οχήματα του ΕΣ	4.2.4	10	(β)	Μεγαλύτερη βαθμολογία σε αυτό που είναι συμβατό με τους περισσότερους τύπους
4	Αξιολόγηση συγκροτημάτων	4.5.25	15	(γ)	
5	Αξιολόγηση στεγάστρου	4.5.29	10	(γ)	
6	Αξιολόγηση παρελκομένων	4.7	10	(γ)	
	ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α'		80		
ΟΜΑΔΑ Β'					
1	Εγγύηση δυνατότητας παροχής τεχνικής υποστήριξης	4.3.1	5	(α)	
2	Διαστήματα περιοδικής προληπτικής συντήρησης (σε χλμ.)	4.3.2	2	(γ)	
3	Διάρκεια εγγύησης καλής λειτουργίας μηχανικών μερών	7.1.1	8	(α)	
4	Διάρκεια εγγύησης αντισκωριακής προστασίας	7.1.1	5	(α)	
	ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Β'		20		
	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ (Α'+Β')		100		

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίσιμοι όροι ενώ αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει βαθμολογία 120. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά βαθμολογία από 100 έως 120.

Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην

προδιαγραφή, της απλής μεθόδου των τριών για τους επιπλέον 20 βαθμούς από 100 έως 120 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 20 \times \frac{\Pi - A}{B - A}$$

Όπου :

X: η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά

Π: η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό

A: η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή

B: η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

β. Στις περιπτώσεις που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της υπηρεσίας, τότε η ελάχιστη ή μέγιστη αντίστοιχα προσφερόμενη αποδεκτή τιμή από το σύνολο των προσφορών, αποτελεί την απαιτούμενη τιμή A για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

γ. Στις περιπτώσεις που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρηστικότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην προδιαγραφή. Η τελική βαθμολογία με βάση τα παραπάνω κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

δ. Η συνολική βαθμολογία εξάγεται από το άθροισμα της σταθμισμένης βαθμολογίας όλων των κριτηρίων αξιολόγησης και κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ ΣΥΝΤΑΞΗ:
ΕΛΕΓΧΟΣ
ΘΕΩΡΗΣΗ
Αθήνα, 12 Απρ 2021